

Neue Maßstäbe bei Effizienz, Sicherheit und Fahrerkomfort:

Mit seiner neuen Generation XF, XG und XG⁺ läutet DAF die Zukunft ein

DAF setzt mit seiner völlig neuen Fahrzeuggeneration Standards. Die neuen Baureihen XF, XG und XG⁺ bieten Unternehmern wie Fahrern überragende Qualität, bis zu 10 Prozent verbesserte Kraftstoffeffizienz, ein Satz passiver und aktiver Sicherheitsmerkmale und edelstes Truckdesign. Die Produktion der neuen DAF-Generation beginnt im Oktober

Die EU-Kommission führt neue Vorschriften zu Abmessungen und Gewichten von Kraftfahrzeugen ein, um zum einen die CO₂-Emissionen weiter zu senken sowie andererseits die Verkehrssicherheit und den Fahrerkomfort zu erhöhen. DAF ist der erste europäische Lkw-Hersteller, der eine neue, höchst attraktive und nach aerodynamischen Gesichtspunkten gestaltete Generation von Lkw präsentiert, bei deren Entwicklung die Gestaltungsfreiheiten der neuen Regelungen genutzt wurden. Diese wegweisende neue Generation von DAF vereint Effizienz, Sicherheit und Fahrkomfort mit edlem, innovativem Design.

Seit der Einführung seiner ersten Generation im Jahr 1997 ist der DAF XF führend in seiner Klasse – und zugleich der Traum jedes Fahrers. Insgesamt wurden nicht weniger als 650.000 XF verkauft. Dabei profitieren seine Eigentümer in über 50 Ländern von der hervorragenden Qualität und Rentabilität. Mehrere Generationen des XF wurden als „International Truck of the Year“ ausgezeichnet.

Die neue XF-Generation

Jetzt stellt DAF die neue Generation des XF vor. Die wichtigsten Features umfassen ein völlig neu konzipiertes, vorne um 160 mm verlängertes Fahrerhaus für

branchenführende Aerodynamik, höchste Energieeffizienz und den geringsten CO₂-Ausstoß. Das Fahrerhaus der neuen XF-Generation ist im Vergleich zur aktuellen Generation des beliebten XF mit Super Space Cab und Space Cab, um 75 mm niedriger. Die große Windschutzscheibe gewährleistet zusammen mit der besonders niedrigen Gürtellinie eine herausragende Direktsicht, die für eine in der Branche führende Sicherheit sorgt, insbesondere in Bezug auf gefährdete Verkehrsteilnehmer. Je nach Position im Fahrerhaus verfügt der neue XF über eine ausgezeichnete Stehhöhe zwischen 1.900 und 2.075 mm.

Die neue Generation XG und XG⁺

Neben dem XF führt DAF den XG und den XG⁺ ein und schafft damit ein neues Oberklasse-Segment, das die neuen Vorschriften für Maße und Gewichte optimal ausnutzt. Neben der um 160 mm längeren Front sind die Fahrerhäuser der beiden Flaggschiff-Modelle auch hinten um ganze 330 mm länger und bieten im Innenraum ein unübertroffenes Platzangebot für Arbeit, Freizeit und Ruhezeiten. Das Fahrerhaus des XG und XG⁺ ist 125 mm bzw. 220 mm höher als das der neuen Generation des XF. Durch den halbflachen Boden wird eine optimale Kombination aus leichtem Einstieg mit nur drei Stufen und einer hervorragenden Sitzposition mit fantastischer Direktsicht erreicht.

Im Inneren bietet das Fahrerhaus des DAF XG eine Stehhöhe zwischen 1.980 und 2.105 mm sowie – dank des längeren Hecks – einen enorm großzügigen Innenraum.

Was die Geräumigkeit im Innenraum geht, kann dem neuen XG⁺ kein anderer Lkw das Wasser reichen. Das Dach ist hier noch höher, und die maximale Stehhöhe erreicht beeindruckende 2.220 mm. Der XG⁺ ist das neue Spitzenmodell von DAF und bietet einen Wohnkomfort und eine Geräumigkeit, die in der gesamten Branche einzigartig sind. Mit einem Volumen von 12,5 m³ hat der DAF XG⁺ sogar 14 Prozent mehr Innenraum als das den bisherigen Maßstab setzende DAF XF Super Space Cab,.

Attraktives und modernes Design

Die Modelle XF, XG und XG⁺ der neuen DAF-Generation zeichnen sich durch ein ansprechendes, markantes Außendesign aus, das geprägt ist von einem attraktiven, sich verjüngenden Fahrerhaus mit nahtlos integrierten Karosserieelementen, elegant eingesetzter Windschutzscheibe und Türen, die für hervorragende aerodynamische Eigenschaften sorgen.

Die Front kombiniert auf ansprechendste Weise Design mit regulatorischen Vorgaben. Dies führt zu einer aerodynamischen Form und erhöhter Sicherheit für gefährdete Verkehrsteilnehmer.

Die Lkw der neuen Generation XF, XG und XG⁺ präsentieren sich mit einem stylischen Kühlergrill mit Chromakzenten. Die markante Emblemleiste mit glänzender Einlage unterstreicht den Premiumanspruch der Fahrzeuge. Der Lufteinlass wurde geschickt in die Front integriert und trägt zu der massiven und dennoch eleganten Ausstrahlung bei, die mit dem markanten Kühlergrill, der die längere Front betont, weiter verstärkt wird.

Die elegant gestaltete Stoßstange aus Stahl mit einer Ummantelung aus Verbundwerkstoff besteht aus drei Teilen, um höchste Stabilität und gleichzeitig niedrige Reparaturkosten im Schadensfall zu garantieren.

Ein zentrales Designmerkmal sind die modernen Voll-LED-Scheinwerfer mit charakteristischen Tagfahrleuchten und Abbiegelicht, die für eine markante Signatur und eine noch nie dagewesene Sicht bei Nacht sorgen. Die grandiose Optik des Lkw wird beim XG und XG⁺ serienmäßig durch die wunderschönen LED-Skylights ergänzt, die für jedes Modell unterschiedlich gestaltet sind.

Die Seiten des Fahrerhauses greifen auf elegant-markante Weise die Linienführung der Front auf. Das Design ist schlank und glatt, und die aufsteigenden Linien unterstreichen die gestalterische Dynamik des Fahrzeugs.

Qualitätsanspruch als Ausdruck des Designs

Für die neue Generation der DAF-Baureihen wurden nur die besten Materialien verwendet. Für die Kabinenstruktur wird leichter, hochfester Stahl verwendet, während im gesamten Kabineninnenraum hochwertige Soft-Touch-Materialien und optional Leder zum Einsatz kommen. Die neue Fahrzeuggeneration wurde mit Fokus auf Six-Sigma-Qualität entwickelt und musste auf über 20 Millionen Kilometern in diversen Funktions-, Haltbarkeits- und Zuverlässigkeitstests ihre Qualität unter Beweis stellen. Nur so kann DAF sicherstellen, dass die Qualitätsansprüche seiner Kunden auch in Zukunft erfüllt werden.

Entwicklungsfaktoren

Die neue DAF-Generation wurde vollständig auf die neue EU-Verordnung zu Abmessungen und Gewichten abgestimmt. Die wichtigsten Ziele bei der Entwicklung waren die Einführung eines neuen Branchenstandards in puncto Effizienz, Sicherheit und Fahrkomfort – und dass ohne Einbußen bei der Zuverlässigkeit und Langlebigkeit, für die DAF-Lkw bekannt sind.

Die neue Zukunft der Effizienz

- Beeindruckender, um bis zu 10 Prozent verbesserter Kraftstoffverbrauch
 - Erstklassige aerodynamische Eigenschaften
 - Extrem strömungsoptimiertes Außendesign
 - Intelligente Strömungsführung im Motorraum
 - Hochentwickelte Kamerasysteme
 - Zahlreiche sichtbare und verborgene Konstruktionsdetails
 - Neue, hocheffiziente Antriebsstränge
 - Fortschrittliche Fahrerassistenzsysteme
- Geringes Fahrzeuggewicht
 - XF-Sattelzugmaschine in der typischen Spezifikation mit einem Gewicht von nur 6.912 kg
- Over-the-Air-Fahrzeug-Updates
- Wartungsintervalle nur einmal pro Jahr und bis zu 200.000 km

DAF hat keine Mühen gescheut, um die neuen Modelle so aerodynamisch wie möglich zu gestalten. Das Ergebnis ist ein attraktives Erscheinungsbild mit optimalen Radien, sich verjüngenden Formen und umfassend abgedichteten Fugen, um den perfekten Luftstrom um, durch und unter dem Fahrerhaus zu erreichen. Die gewölbte Windschutzscheibe, die elliptisch geformten Eckteile, die stromlinienförmigen Abdeckungen der A-Säulen, die Bodenplatte mit integriertem Windabweiser sowie das einzigartige Design der auf besondere Weise abgerundeten Radläufe tragen ebenso zur hervorragenden Aerodynamik bei wie die optionalen Kameras anstelle von Spiegeln.

Ebenso wichtig sind die vielen Maßnahmen zur Erzielung eines optimalen Luftstroms im Motorraum und am Unterboden. Dazu gehören Strömungsleitbleche um den Ladeluftkühler und Kühler, Luftführungen und Zirkulationssperren sowie geschlossene Radlauf-Abdeckungen. Damit konnte DAF die Aerodynamik um überragende 19 Prozent verbessern, was wiederum 6,3 Prozent des insgesamt um 10 Prozent verbesserten Kraftstoffverbrauchs ausmacht.

Neue, hocheffiziente Antriebsstränge

Um die Effizienz noch weiter zu steigern, hat DAF für die neue Generation XF, XG und XG⁺ neue Antriebsstränge entwickelt, die auf modernster Motoren- und Getriebetechnologie sowie innovativen Hinterachsen aufbauen.

Die Verbrennung des 10,8-Liter-Motors PACCAR MX-11 und des 12,9-Liter-Motors PACCAR MX-13 wurde mit neuen Einspritzdüsen, einem neuen Zylinderkopf und Motorblock – für höhere Zylinderdrücke – sowie einem neuen Aufbau von Kolben und Laufbuchsen optimiert. Effiziente Turbolader der neuesten Generation sorgen für ein optimales Luftmanagement, wobei die Verlustleistung mit neuen Druckluftkompressoren, Ölpumpen und Lichtmaschinen auf ein Minimum reduziert wird. Das Abgasnachbehandlungssystem wurde neu konzipiert, um den Weg vom Motorauslass zur Nachbehandlung so weit wie möglich zu verkürzen und damit minimale Abgastemperaturverluste und dadurch höchste Effizienz zu erzielen.

Das Ergebnis ist ein extrem effizienter Motor, der hervorragende Fahr- und Bremsleistungen, einen geringeren CO₂-Ausstoß, ein Wartungsintervall von einem Jahr sowie ein um 10 bis 15 kg geringeres Gewicht aufweist. Das alles trägt zur herausragenden Gesamtproduktivität des Lkw bei.

Die Luftführungen garantieren eine ausgezeichnete Aerodynamik am Unterboden und im Motorraum sowie höchste Effizienz des Kühlmoduls und minimalen Lüfterbetrieb, während große Ladeluftkühler für bestes Temperaturmanagement und optimalen Motorbetrieb sorgen.

Diese neuen Motor- und Nachbehandlungstechnologien sowie das aufwendige Wärmemanagement machen bis zu 3 Prozent des um 10 Prozent niedrigeren Kraftstoffverbrauchs aus.

Die neuen DAF-Modelle XF, XG und XG⁺ sind serienmäßig mit einem automatisierten TraXon-Getriebe ausgestattet, das eine automatische Gangwahl beim Anfahren, verbesserte vorausschauende Funktionen und den (optionalen) „Urge-to-move“-Modus umfasst. Um die Effizienz des Antriebsstrangs zu maximieren, werden Hinterachsen mit einem reduzierten Ölstand und neue Ritzellager verwendet. Die Bremssättel der neuesten Generation sorgen für weniger Reibungsverluste und ein geringeres Gewicht.

Die größte Verbrauchsreduzierung aller Zeiten

Das verringerte Fahrzeuggewicht (Eigengewicht der 4x2-Zugmaschine der neuen Generation XF nur 6.912 kg) und die fortschrittlichen Fahrerassistenzsysteme (z.B. Predictive Cruise Control 3 mit erweiterten EcoRoll-Funktionen und Vorschau der Geschwindigkeitsregelung für Bergabfahrten) sorgen für eine Steigerung der Effizienz um beeindruckende 10 Prozent in der Summe. Dies stellt die mit Abstand größte Verbesserung der Kraftstoffeffizienz in der Geschichte des Unternehmens dar und setzt einen neuen Branchenstandard.

Höchste Performance

Dank des um 50 bis 100 Nm höheren Drehmoments im Direktantrieb im höchsten Gang bieten die PACCAR-Motoren MX-11 und MX-13 neben erstklassiger Effizienz und geringen Emissionen auch hervorragende Leistungswerte. Die Spitzenversion mit 390 kW/530 PS leistet jetzt 2.550 Nm in jedem niedrigeren und 2.700 Nm im höchsten Gang. Mit dem neuesten HE400-Turbolader werden das Luftmanagement sowie das Downspeeding der Fahrzeuge mit dem DAF-Logo noch weiter verbessert: Das maximale Drehmoment beim PACCAR-MX-13-Motor mit 390 kW/530 PS liegt jetzt bei 900 U/min. Darüber hinaus liefert die bereits marktführende Motorbremse von DAF bis zu 20 Prozent mehr Drehmoment bei niedrigeren Drehzahlen und setzt damit in der Branche neue Maßstäbe.

Over-the-Air-Updates

Mit der Einführung der neuen Generation XF, XG und XG+ führt DAF Over-the-Air-Updates für den Motor und die Nachbehandlungssysteme, das Fahrzeug-ECU, das Central Security Gateway (CSG) und DAF Connect ein. Die herausragende Fahrzeugverfügbarkeit wird durch bedarfsgerechte Wartungsintervalle weiter verbessert. Für den Fernverkehr ist ein optionales verlängertes Wartungsintervall von bis zu 200.000 Kilometern verfügbar. Dies bedeutet für alle Einsätze auf der Straße Wartungsintervalle von einem Jahr – auch das in der Branche einzigartig.

Der DAF MultiSupport bietet europaweit gültige Reparatur- und Wartungsverträge an, und dank des neuen Reparatur- und Wartungsplaners werden Kunden proaktiv kontaktiert, wenn Wartungsarbeiten erforderlich sind. Damit erzielen wir weiterhin die branchenweit höchste Fahrzeugeffizienz.

Die Zukunft der Sicherheit beginnt jetzt

- **Überragende Direktsicht**
 - Windschutzscheibe und Seitenfenster mit niedriger Gürtellinie
 - Bordsteinfenster und hochklappbarer Beifahrersitz
- **Hochmoderne Kamerasysteme**
 - DAF- Kameraspiegelsystem
 - DAF-Eckkameranospiegel

- Premium-Voll-LED-Beleuchtung
- Überzeugende passive Sicherheit
 - Robuste Fahrerhauskonstruktion mit integrierten Knautschzonen
 - Einzigartiges *Programmed Cab Displacement System* (ProCaDis)
- Umfassende Palette an neuen Sicherheitsfunktionen
 - Elektronische Feststellbremse, Anhängerbremse für niedrige Geschwindigkeiten, Feststellbremsassistent
- Branchenführende Ergonomie hinterm Steuer
 - „Hände am Lenkrad, Augen auf der Straße“

Bei der Entwicklung der neuen Fahrzeuggeneration hat DAF höchsten Wert auf eine ausgezeichnete Direktsicht gelegt. Daher sind die neuen Modelle XF, XG und XG⁺ alle mit einer großen Windschutzscheibe (2,3 m²) ausgestattet, die durch ihre weit nach unten gezogene Form für eine herausragende Direktsicht sorgt.

Auf Wunsch kann auf der Beifahrerseite ein Bordsteifenfenster eingebaut werden, das zusammen mit dem neuen hochklappbaren Beifahrersitz eine hervorragende Sicht auf Fußgänger, Radfahrer und Kinder neben dem Lkw ermöglicht. Die neuen Spiegelgehäuse sind besonders schlank. Dadurch bleibt zwischen den Spiegeln sowie zwischen Spiegeln und A-Säule besonders viel Platz – für eine möglichst ungehinderte Direktsicht.

Das DAF-Kameraspiegelsystem

Das neue, optional erhältliche Kameraspiegelsystem von DAF ersetzt die Haupt- und Weitwinkelspiegel. Mit den Kameras wird die Direktsicht ergänzt bzw. erweitert.

Gleichzeitig verbessert das Kameraspiegelsystem die aerodynamischen Eigenschaften des Fahrzeugs, was ebenfalls zu einem möglichst geringen Kraftstoffverbrauch beiträgt. Zu den weiteren Funktionen gehören das automatische Schwenken (das Kamerabild folgt in Kurven dem Heck des Anhängers) und das Einblenden zusätzlicher Informationen zu Fahrzeuglänge und Abständen, was beispielsweise das Manövrieren und Überholen erleichtert. Selbst bei extremen Wetterbedingungen bieten die beheizten Kameras eine klare Sicht. Die Spiegel-Kameras sind außerdem elektrisch einklappbar – eine Branchenneuheit.

Der optionale DAF-Eckkameranospiegel ersetzt die Bordstein- und Frontscheibenspiegel und bietet ein weitaus größeres Sichtfeld als herkömmliche Spiegel. Damit wird die Verkehrssicherheit weiter verbessert, insbesondere für gefährdete Verkehrsteilnehmer. Das Display des DAF-Eckkameranospiegels befindet sich an der A-Säule auf der Beifahrerseite – genau dort, wo man es benötigt.

Volles LED-Scheinwerferlicht

DAF war 2013 der erste Lkw-Hersteller, der LED-Scheinwerfer für optimale Sicht und Sichtbarkeit einführte. Bei der neuen Generation XF, XG und XG⁺ geht das niederländische Unternehmen nun einen Schritt weiter: Alle Modelle sind mit Voll-LED-Scheinwerfern ausgestattet. Diese umfassen Tagfahrlicht, Abblendlicht, Fernlicht, Abbiegelicht und Manövrierscheinwerfer, Skylights, seitliche Begrenzungsleuchten sowie optionale Nebelscheinwerfer. Die LED-Technik sorgt für eine ausgezeichnete Lichtqualität und gleichzeitig niedrige Betriebskosten dank niedrigem Energieverbrauch und überaus langer Lebensdauer. Die automatisierte Fahrlichtschaltung aktiviert bei Dunkelheit und Regen das Abblendlicht automatisch.

Passive Sicherheit, die ihresgleichen sucht

Die neue Konstruktion der Rohkarosserie zeichnet sich durch eine leichte und extrem robuste Bauweise aus. Sie verfügt über stoßabsorbierende Crashboxen an der Trennwand zum Fahrerhaus sowie vollständig in die Fahrerhaus-Rückseite integrierte Knautschzonen, die den Fahrer vor beweglichen Lasten schützen.

Die neuen Modelle XF, XG und XG⁺ verfügen außerdem über das von DAF patentierte *Programmed Cab Displacement System* (ProCaDis). Mit diesem System kann sich bei einem Unfall das Fahrerhaus auf dem Fahrgestell kontrolliert um bis zu 400 mm verschieben, um die Aufprallenergie zu absorbieren und ein unkontrolliertes Lösen des Fahrerhauses zu verhindern. Mit *ProCaDis* bleibt die Struktur des Fahrerhauses erhalten, und der Überlebensraum für die Fahrzeuginsassen wird deutlich vergrößert.

Intelligente Funktionen für aktive Sicherheit

Bei den Modellen XF, XG und XG⁺ stehen zahlreiche aktive Sicherheitsvorrichtungen zur Auswahl. Dazu gehören der Bremsassistent, der Spurhalteassistent und die Notbremsleuchten. Der neueste Notbremsassistent (AEBS-3) ermöglicht vollautonome Notbremsungen, um einen Aufprall auf stehende und sich bewegende Fahrzeuge bei einer Geschwindigkeit von bis zu 80 km/h zu verhindern. Der Abbiegeassistent erkennt andere Verkehrsteilnehmer oder Objekte auf der Beifahrerseite.

Zu den weiteren optionalen Systemen gehört die neue elektronische Feststellbremse von DAF, die beim Abstellen des Motors automatisch betätigt wird. Die Anhängerbremse für niedrige Geschwindigkeiten betätigt die Anhängerbremsen unabhängig voneinander, um ein sicheres An- und Abkuppeln des Anhängers zu gewährleisten. Der Feststellbremsassistent aktiviert alle Bremsen zusammen mit der Feststellbremse, um die Standsicherheit zu gewährleisten, so dass sich der Lkw beim Be- und Entladen mit einem Kran oder bei der Verwendung eines Kipperaufbaus nicht bewegt.

Erstklassige Benutzerfreundlichkeit

Was die Sicherheit angeht, war die Philosophie von DAF seit jeher: „*Hände am Lenkrad, Augen auf der Straße*“. Getreu diesem Motto bietet auch die neueste Generation von DAF-Lkw beste Ergonomie hinterm Steuer. Alle fahrbezogenen Funktionen können über das Lenkrad sowie den Lenksäulenhebel gesteuert werden – ebenso wie das Menü des digitalen Displays, das automatisierte TraXon-Getriebe sowie die Audio- und Telefonfunktionen. Die sekundären Fahrfunktionen werden über physische Schalter betätigt, die auf dem Armaturenbrett logisch angeordnet und einfach zu bedienen sind.

Die Zukunft des Fahrkomforts beginnt

- Völlig neue Fahrerhäuser – die geräumigsten auf dem Markt
 - Bis zu 12,5 m³ Volumen
- Erstklassige Sitzposition
 - Sehr großer Einstellbereich von Fahrersitz und Lenksäule

- Optional drehbarer Fahrer- und Beifahrersitz
- Hochwertiges Armaturenbrett mit 12-Zoll-Display und optionalem 10-Zoll-Zusatz-Display für das Infotainment-System von DAF
- Die besten Betten auf dem Markt
 - Bis zu 800 mm Breite über die gesamten 2.220 mm Länge
 - Einzigartiges, voll elektrisch verstellbares DAF Relax-Bett mit optionalem Topper
- Elegante LED-Innenraumbeleuchtung
- Hochwertige Verarbeitung, Materialien und Innenausstattung
- Vollintegrierte Standklimaanlage
- Hervorragende Fahreigenschaften und ausgezeichnetes Handling
 - Neue Fahrgestellkonstruktion vorn und hinten
 - Ausgezeichnete Torsionssteifigkeit
- Die leisesten Fahrerhäuser der Branche

Der erstklassige Fahrkomfort beginnt mit dem bequemen Einstieg in das Fahrerhaus über nur drei Stufen, die wie eine Treppe angeordnet sind. Für einen leichten Einstieg kann das neue Lenkrad weit nach vorn gekippt werden.

Alle Modelle begeistern nach dem Einsteigen mit einem überwältigend geräumigen Innenraum – die Stehhöhe variiert dabei zwischen 1.900 und 2.075 mm beim neuen XF und zwischen 2.145 und 2.200 mm beim neuen XG⁺. Das Fahrerhausvolumen des XG⁺ beträgt 12,5 m³ – ein Größenrekord im Markt.

Unübertroffene Fahrposition

Die weitreichenden Verstellmöglichkeiten des Sitzes und der Lenksäule sorgen dafür, dass jeder Fahrer seine optimale Fahrposition findet, die sogar der einer Pkw-Sitzhaltung entspricht. Optional sind für den XG und XG⁺ auch ein drehbarer Fahrer- und Beifahrersitz erhältlich, die nach einem langen Arbeitstag für bequeme Entspannung sorgen.

Ein hochklappbarer Beifahrersitz gehört zur Serienausstattung. Damit wird eine uneingeschränkte Sicht durch die Beifahrertür mit optionalem Bordsteinfenster ermöglicht und zusätzlicher Platz im Innenraum geschaffen. Die Kopfstütze des Sitzes kann optional umgeklappt werden und bildet dann neben dem luxuriösen Bett einen praktischen Tisch.

Hände am Lenkrad, Augen auf der Straße

Das hochwertig gestaltete Armaturenbrett ist ein echter Blickfang und trägt zur einzigartigen Direktsicht des Fahrzeugs bei. Sie verfügt über ein mittig angeordnetes, hochwertiges 12-Zoll-Display, auf dem alle fahrzeugbezogenen Informationen angezeigt werden, sowie einen als Option einen zusätzlichen 10-Zoll-Touchscreen für das DAF-Navigations- und -Infotainment-System. Alle wichtigen Informationen sind so auf einen Blick sichtbar.

Die wichtigsten Tasten sind ergonomisch auf dem Armaturenbrett und auf dem neu gestalteten Lenkrad angebracht und sorgen für eine intuitive Bedienung. Das Design folgt streng der DAF-Philosophie „Hände am Lenkrad, Augen auf der Straße“. Es soll gewährleisten, dass der Blick des Fahrers stets auf die Straße gerichtet ist, und gleichzeitig zu höchstem Komfort und maximaler Sicherheit beitragen. Auf dem zentralen Hauptdisplay kann der Fahrer zwischen zwei Displayansichten und vier Informationsebenen wählen. Die Anzeigeeinstellungen können ebenfalls personalisiert werden.

Die besten Betten der Branche

Auch mit der neuen Generation bleibt DAF seiner Vorreiterrolle, die besten Betten in der Lkw-Branche anzubieten, treu. In allen Ausführungen beträgt die Länge der Liegefläche 2.220 mm. Zusätzlich sind bei den Modellen XG und XG+ die Betten über die gesamte Länge mindestens 800 mm breit. Auf Wunsch kann zwischen drei Bett-Varianten gewählt werden. Diese reichen von einem mechanisch verstellbaren Kopfteil bis hin zu einem voll elektrisch verstellbaren DAF Relax-Bett, mit dem Kopf, Rücken und Beine optimal gestützt werden.

Über das vollkommen neue Schalterfeld an der Rückwand können viele Funktionen bequem vom Bett aus gesteuert werden: Beleuchtung, Klimaanlage, Soundsystem, Fenster und Dachluke. Das Schalterfeld bietet sogar einen Überwachungsmodus (der das digitale DAF-Kameraspiegelsystem und den DAF-Eckkamaraspiegel aktiviert) sowie eine Paniktaste, die die Hupe und die Warnblinkanlage aktiviert.

Unter dem Bett befindet sich viel Stauraum, der optional als eine oder zwei Schubladen bzw. ein oder zwei Kühlschränke gestaltet werden kann, in denen 1,5-Liter-Flaschen aufrecht Platz haben. Die Staufächer außen auf der Fahrer- und Beifahrerseite sind über große, nach oben öffnende Klappen zugänglich.

Großzügig bemessener Stauraum

Die neuen DAF-Modelle bieten in ihren geräumigen Fahrerhäusern viel Stauraum in den Dachkonsolen, am Armaturenbrett, in den Türfächern und unter dem Bett. Darüber hinaus finden in den neuen Modellen XF, XG und XG⁺ zahlreiche Dokumente, Unterlagen und andere Gegenstände Platz. Am Armaturenbrett gibt es zwei Halter für Becher, Tassen und kleine Flaschen. Natürlich muss niemand auf den beliebten ausziehbaren Tisch im Armaturenbrett verzichten – im Gegenteil, er ist größer als je zuvor und bietet genügend Platz zum Essen und Arbeiten. Darüber hinaus verfügen der XG und XG⁺ im unteren Teil des Armaturenbretts über eine praktische große Schublade, in der Dokumente oder ein Laptop aufbewahrt werden können.

LED-Innenraumbelichtung und hochwertige Verarbeitung

Im geräumigen Fahrerhaus der neuen DAF-Modelle XF, XG und XG⁺ sollen sich Fahrer und Fahrerinnen auch unterwegs wie zu Hause fühlen. Dazu trägt die Voll-LED-Innenraumbelichtung mit vielfältigen Einstellmöglichkeiten bei.

Für die XG- und XG⁺-Modelle ist auf Wunsch auch eine umfangreiche Innenraumbelichtung mit 15 LEDs und -Lichtbändern mit Dimmfunktion und Ambientlicht erhältlich. Dieses neue Lichtkonzept sorgt für eine exklusive Atmosphäre und unterstreicht gleichzeitig die eindrucksvolle Qualität der neuen DAF-Generation, die sich auch in der hochwertigen Verarbeitung, den edlen Dekors und

SF 5001.05 (02.08)

den verwendeten Materialien widerspiegelt. Ein gutes Beispiel für die hohe Qualität ist das Armaturenbrett, das aus einem pulvergesinterten Material besteht. Dadurch erhält es eine exklusive Haptik, die normalerweise Oberklasse-Limousinen vorbehalten ist. Mit dieser Technik können stylische, enge Kantenradien umgesetzt und zugleich ein modernes Erscheinungsbild erzielt werden.

Perfektes Klima mit integrierter Standklimaanlage

Die neue Generation XF, XG und XG⁺ von DAF sorgt mit ihrer serienmäßig verbauten automatischen Temperaturregelung oder der optional erhältlichen Klimaautomatik für höchsten Komfort. Eine Neuheit ist die für den XG⁺ optional erhältliche voll integrierte Standklimaanlage, mit der das Fahrerhaus beim Fahren wie im Stand automatisch gekühlt und beheizt werden kann.

Hervorragende Fahrleistungen

Selbst unter härtesten Straßenbedingungen bieten die DAF-Lkw der neuen Generation erstklassigen Fahrkomfort und Stabilität.

Aufgrund der um 160 mm verlängerten Fahrerhausfront musste ein neues Fahrgestell konstruiert werden. Die neu entwickelten, versteiften Querträger sowie der neue vordere Unterfahrschutz aus Aluminium sorgen für eine verbesserte Torsionssteifigkeit bei gleichzeitig geringerem Gewicht (ca. –38 kg), was den Fahrkomfort noch weiter erhöht. Dazu trägt auch die neue Fahrerhausfederung mit neuem Dämpferdesign und integrierten Crash-Trägern bei. Die Hinterachsaufhängung wurde neu konzipiert, um eine bessere Geometrie sowie eine neue Position der Sattelkupplung zu ermöglichen. Dadurch verlängerte sich der Radstand des XG und des XG⁺ im Vergleich zum neuen XF von 3.800 mm um 200 mm auf 4.000 mm. Dies sorgt für überragende Fahreigenschaften und unübertroffenes Handling. Die vollkommen neue Lenkung mit geringem Kraftaufwand bietet hervorragende Lenkeigenschaften.

Darüber hinaus sind die Fahrerhäuser der neuen DAF-Generation XF, XG und XG⁺ extrem leise und vibrationsarm – damit setzen sie neue Branchenstandards.

Umfassend erprobt und getestet

Herausragende Qualität, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit hatten für DAF schon immer oberste Priorität – dies gilt ebenso für die neuen Modelle. Die Entwicklungsprozesse der neuen DAF-Generation beruhen auf den Konstruktionsprinzipien von Six Sigma und Automotive SPICE. Die internen Entwicklungs- und Produktionsprozesse wurden bei den Audits von Automotive SPICE auf Level 2 und 3 eingestuft, was für die Lkw-Branche ein beeindruckendes Ergebnis ist. Während der Testphase konnten umfangreiche Konzeptnachweise erbracht werden. Zudem wurden umfassende Funktions-, Haltbarkeits- und Zuverlässigkeitstests im modernen DAF Technical Center sowie unter Realbedingungen durchgeführt. Über 150 Fahrzeuge haben bei Kunden in ganz Europa eine ausgiebige Testphase durchlaufen. Bis die neue Generation XF, XG und XG⁺ von DAF in Produktion geht, werden die neuen Modelle bereits rund 20 Millionen Kilometer im Fernverkehr zurückgelegt haben.

Bereit für die Zukunft

Die Zukunft birgt große Herausforderungen: Zum einen müssen Unternehmen ihre CO₂-Emissionen senken, um zur Verbesserung der Luftqualität im städtischen Raum beizutragen und die Verkehrssicherheit insbesondere für gefährdete Verkehrsteilnehmer zu erhöhen. Zum anderen stehen wir vor einem nie dagewesenen Fahrermangel – Unternehmer und Disponenten wissen: Gute, professionelle Fahrer müssen nicht nur angeworben, sondern vor allem auch gehalten werden.

Die Lösung dafür ist die neue Fahrzeuggeneration von DAF mit XF, XG und XG⁺. Sie läutet eine neue Ära in Bezug auf Transporteffizienz, Sicherheit und Fahrerkomfort ein. Bei dieser neuen Generation handelt es sich um ein völlig neues und überaus energieeffizientes Fahrzeugkonzept, das vollständig auf zukünftige Energieträger wie Batterien und Wasserstoff sowie zukünftige Antriebsstränge wie E-Motoren, Plug-in-Hybrid-Lösungen, Brennstoffzellenantriebe und Wasserstoffverbrennungsmotoren vorbereitet ist. Die hochmodernen Dieselmotoren sind sauber und effizient und bereit für die neuesten Biokraftstoffe (darunter synthetische Kraftstoffe und HVO) sowie für erneuerbare E-Kraftstoffe zur weiteren Dekarbonisierung des Straßenverkehrs.

Im vierten Quartal 2021 wird DAF mit der Serienproduktion von 4x2- und 6x2-Sattelzugmaschinen und -Fahrgeräten der neuen Generation von XF, XG und XG+ beginnen. DAF ist bereit für die Zukunft!

Eindhoven, den 9. Juni 2021

Hinweis nur für Redakteure

Weitere Informationen:

DAF Trucks N.V.

Corporate Communications Department

Rutger Kerstiens, +31 40 214 2874

www.daftrucks.de

DAF Trucks N.V. – eine Tochtergesellschaft der amerikanischen PACCAR Inc., einem der weltweit größten Hersteller von Nutzfahrzeugen – ist ein führender Hersteller von leichten, mittelschweren und schweren Lkw. Mit einer umfassenden Produktpalette an Sattelzugmaschinen und gewerblichen Lkw bietet DAF für jede Transportanwendung das richtige Fahrzeug. DAF ist zudem der führende Anbieter von Dienstleistungen: einschließlich MultiSupport Reparatur- und Wartungsverträgen, Finanzdienstleistungen von PACCAR Financial sowie eines erstklassigen Teile-Lieferdienstes von PACCAR Parts. Außerdem entwickelt und produziert DAF Komponenten wie Achsen und Motoren insbesondere für Hersteller von Verkehrs- und Reisebussen auf der ganzen Welt. DAF Trucks N.V. verfügt über Produktionsstätten in Eindhoven (Niederlande), Westerlo (Belgien), Leyland (Großbritannien) und Ponta Grossa (Brasilien) sowie über 1.100 DAF-Partner und Servicepunkte in Europa und darüber hinaus.